

膠帶貼合剪力測試機

Pressure sensitive adhesive tape shear fail temperature tester



產品介紹

PRODUCT INTRODUCTION

- 版權為佑隆公司所有
- 請勿外流、複製使用



產品介紹

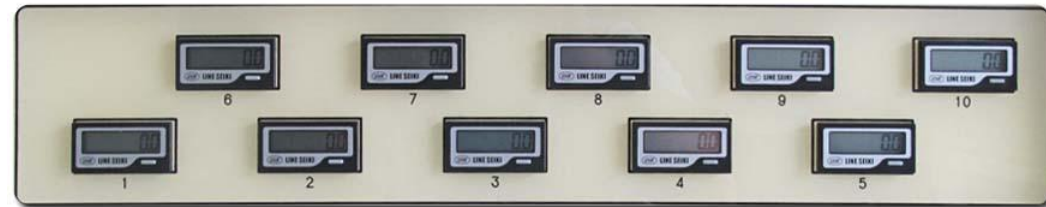
- 本設備適用於膠帶、複合材料、橡膠等材料的保持力狀態測試。

- 溫度範圍: 55~200°C
- 微電腦PID自動演算, 控制精度: $\pm 0.3^\circ\text{C}$
- 本測試恆溫箱內獨特循環風設計, 試片受力狀況穩定。
- 可顯示每一測試件脫落或斷裂的時間。

試驗治具: 10組砝碼



10組液晶顯示計時器





Standard

- Standard:
- 2.1 ASTM Standard
- D 3654/D 3645 M Pressure sensitive adhesive tape viscous force test method
- D 3715 Pressure sensitive adhesive tape quality assurance regulations
- D 4498 Hot melt adhesive shear heat interrupt temperature test method
- D 5750 Pressure sensitive adhesive tape width and length guide PSTC standard
-
- Standard
- 2.2.1 PSTC-17 Pressure sensitive adhesive tape shear failure temperature test method
- 2.2.2 PSTC-107 Pressure sensitive adhesive tape shear strength
- 2.2 CEN standard
- 2.3.1 EN 1943 Adhesive tape - determination of the static shear strength
- 2.3.2 EN 10088/2, 2R-Specifications of stainless steel plate
- 2.4 ISO standard
- 2.4.1 ISO 29863 Adhesive tape and static shear strength measurement
- 3 Afer standard
- 3.1 Afer 5012. Adhesive tape and static shear strength measurement



規格表

品名		烘箱型膠帶保持力試驗機
機型		YL-10HT
性能	溫度使用範圍	常溫+15°C~200°C
	溫度控制精度	±0.3°C
	升溫時間	常溫~200°C約35分鐘(空載)
控制系統	控制器	微電腦數位顯示溫控器
	計時器	液晶顯示計時器，999小時59分
測試 治具	砝碼	不鏽鋼砝碼1kg*10組
	不銹鋼板	SUS#304*10片
	砝碼吊具	砝碼吊具*10組
	連接器	砝碼連接器*10片
內部尺寸mm		W600*D300*H500
外部尺寸mm		W1200*D550*H950
內部材質		SUS#304不銹鋼板
外部材質		SECC粉體烤漆
保溫材質		玻璃保溫棉
使用電源		1Ø 220V 60Hz 15A
重量		70 kg

出廠附追溯SGS校正報告書

校正之標準器

SGS系統維護中心-儀具校正實驗室


佑隆開發科技(股)有限公司
 YEOU LONG TECHNOLOGY DEVELOPING CO., LTD.

校正報告書

CERTIFICATE OF CALIBRATION

報告編號 Report No.	YLR040127	校正日期 Date	2016/04
申請者 Applicant	台端電業工業股份有限公司		
地址 Address	台中縣東勢鎮下新里東路路門牌4-6號		
製造廠商 Manufacturer	YEOU LONG	序號 Serial No.	YL04003
儀器名稱 Description	可程式溫度環境試驗機 (WALK-IN-TEMP)	型號 Model	DWM

校正時使用之標準器

編別號碼 ID No.	儀器名稱 Description	製造商/型號 MFG/Model No.	校正日期 Due Date
MY402861 2927002	資料記錄器(DATA LOGGER) 溫濕度測量(THERMO- HYGROMETER)	AGILENT 34910A ROTOMIC HFOROPALM 計測器(HFROKOLP ENC(表型器))	2006/02 2016/04

追溯器

報告編號 Report No.	校正機構 Cal Sources	儀器名稱 Description	校正日期 Cal Date
20160104 20160107	ILAC MRA 0177(中山科學研究院) 國家標準中心儀器校正實驗室	Fluke Thermometer Humidity/Generation System	2016/01/04 2016/01/07

伊隆開發科技(股)有限公司 特此證明本報告書內之校正儀器已溯上列標準器做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至ILAC MRA 0177(中山科學研究院國家標準中心儀器校正實驗室)-本報告僅針對該儀器之校正項目有效。本報告部份複製失效。

校驗者
Calibrated by

張宜敏

審查者
Approved by

張宜敏



電話: (03)420-3393 傳真: (03)420-3399
 地址: 桃園縣平鎮市民族路雙連二段118巷53弄32號

Page 1 of 2


校正報告書
 校正暨量測實驗室-台北
 Report No.: ECAC0548811 第1頁 共5頁

申請者 Applicant	伊隆開發科技(股)有限公司		
儀器名稱 Equipment	AGILENT	機型 Model	34910A
製造商 Manufacturer	AGILENT	序號 Serial No.	W4102961
校正標準 Reference used	CAL-EC-7129	校正日期 Calibration Date	2011/3/24
校正日期 Date	校正 Temperature	校正標準 Reference used	50.0010 0N


實驗室使用標準器 / SGS Standards

儀器名稱 Equipment	製造商 Manufacturer	機型 Model	標準器校正日期 Calibration Date
Callibrator	FLUKE	5088A	2009/9/30
Thermometer	FLUKE	5888A	2011/1/17
Temperature Indicator	FLUKE	791	2011/1/19

序號 Serial Number	追溯器 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 Due Date
901014-T	SGS(10000)	0901961	2011/9/30
901014-T	SGS(0143)	ECAC0089811	2012/1/17
6630319-T	SGS(0143)	ECAC004411	2012/1/19

張員焜

報告負責人


校正結果 (Calibration Results)
 Report No.: ECAC0548811 第5頁 共5頁

標準值 (°C)	修正結果 (°C)	修正結果 (°C)
0.0	0.0	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.4	100.0
150.0	-0.2	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.4	100.0
150.0	-0.4	150.0
200.0	-0.4	200.0
0.0	-0.5	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.4	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.5	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.4	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.5	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.4	150.0
200.0	-0.4	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0
0.0	-0.4	0.0
50.0	-0.3	50.0
100.0	-0.3	100.0
150.0	-0.3	150.0
200.0	-0.3	200.0